

# RILSAN®

## TIEFLEX S452 BLACK T6L

Rilsan® TIEFLEX S452 BLACK T6L树脂

是一种柔性粘结层合金，含可再生成分。该牌号设计用于多层汽车和卡车燃油管路（燃油管路的粘结层）。若直接与燃料接触，请联系阿科玛代表获取相关建议。

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

| 性能               | 干 /<br>已调节    | 单位        | 测试标准           |
|------------------|---------------|-----------|----------------|
| 流变性能             |               |           |                |
| 熔体体积流动速度         | 3.4 / *       | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度               | 235 / *       | °C        | -              |
|                  | 455 / *       | °F        |                |
| 载荷               | 5 / *         | kg        | -              |
|                  | 11 / *        | lb        |                |
| 机械性能             |               |           |                |
| 拉伸模量             | 685 / 515     | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | 99400 / 74700 | psi       |                |
| 屈服应力             | - / 33        | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | - / 4790      | psi       |                |
| 屈服伸长率            | - / 31        | %         | ISO 527-1/-2   |
| 名义断裂伸长率          | - / >50       | %         | ISO 527-1/-2   |
| 简支梁冲击强度, +23°C   | - /<br>无断裂    | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁冲击强度, -30°C   | - /<br>无断裂    | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | - / 95        | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
|                  | - / 45.2      | ftlb/in²  |                |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | - / 6.5       | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
|                  | - / 3.09      | ftlb/in²  |                |
| 热性能              |               |           |                |
| 熔融温度, 10°C/min   | 217 / *       | °C        | ISO 11357-1/-3 |
| 其它性能             |               |           |                |
| 吸水性              | 2.9 / *       | %         | 类似ISO 62       |
| 吸湿性              | 1.2 / *       | %         | 类似ISO 62       |
| 密度               | 1090 / -      | kg/m³     | ISO 1183       |
|                  | 1.09 / -      | g/cm³     |                |

加工条件

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：220°C/ 230°C/ 270°C

RILSAN®  
TIEFLEX S452 BLACK T6L

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80℃

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 加工方法                    |  |
| 其它挤出成型                  |  |
| 供货形式                    |  |
| 粒料                      |  |
| 地区供应                    |  |
| 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲 |  |
|                         |  |